



STUDENTSKÁ 1133  
591 01 ŽDÁR NAD SÁZAVOU  
Tel: 566651192, 605407990  
e-mail: [blaha.stan@gmail.com](mailto:blaha.stan@gmail.com)

ZODP. PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA

PROJEKTANT: STANISLAV BLAHA

AUTORIZACE: PARÉ

STAVEBNÍK: SVAZ VODOVODŮ A KANALIZACÍ ŽDÁRSKO, IČO: 43383513  
VODÁRENSKÁ 2, 591 01 ŽDÁR NAD SÁZAVOU

MÍSTO STAVBY: ŽDÁR NAD SÁZAVOU

KRAJ: VYSOČINA

AKCE:

**ŽDÁR NAD SÁZAVOU  
- REKONSTRUKCE VODOVODU A KANALIZACE  
ULICE NÁDRAŽNÍ, PĚŠÍ ZÓNA**

DATUM: 11/2020  
STUPEŇ: DPS  
ZAK. ČÍS: 2020/BI/37

ČÁST: D. DOKUMENTACE LINIOVÉ TRASY

OBJEKT: D.1 VODOVOD

REVIZE:

OBSAH: SPECIFIKACE POUŽITÝCH MATERIÁLŮ

PŘÍLOHA: D.1.2

#### **D.1.2.1 POTRUBÍ Z TVÁRNÉ LITINY**

Na výstavbu vodovodu budou použity hrdlové tlakové trouby z tvárné litiny odstředivě lité podle ČSN EN 545, s násuvným hrdlovým spojem podle DIN 28603, včetně těsnících kroužků. Uvnitř výstelka z cementové malty z vysokopepního cementu dle ČSN EN 545 a DIN 2880. Vně zinko-aluminiový povlak (85Zn – 15Al) s minimální hmotností 400 g/m<sup>2</sup> s krycí modrou epoxidovou vrstvou dle ČSN EN 545 popř. DIN 30674, část 3 v tloušťce min. 70 µm. Hrdlo uvnitř pozinkované s epoxidovým povlakem. Minimální normalizovaná délka trub 6 m.

Systém potrubí a tvarovek musí být od jednoho výrobce.

Litinové potrubí a tvarovky budou opatřeny jištěným hrdlovým spojem, který vzniká kombinací hrdla a jisticího těsnícího kroužku. Kroužek je opatřen zakusovacími bříty ze šlechtěné oceli.

Potrubí DN 100, třída tloušťky stěny C100, min. tl. stěny 4,7 mm.

#### **D.1.2.2 TVAROVKY Z TVÁRNÉ LITINY**

Tvarovky budou provedeny z tvárné litiny dle ČSN EN 545 (DIN 28650) s pružným násuvným spojem dle DIN 28603, popř. s přírubou dle DIN EN 1092-2 s volnou nebo pevnou přírubou, včetně těsnění pro hrdlové tvarovky. Uvnitř i vně těžká protikoroze ochrana práškovým epoxidem navrstvováním EWS dle GSK – RAL – GZ – 662 s min. tloušťkou 250 µm.

Tvarovky z tvárné litiny min. GGG40.

#### **D.1.2.3 POTRUBÍ PŘÍPOJEK Z PE100**

- materiál potrubí z PE-HD (s vysokou hustotou)
- spojování trub svářením na tupo, elektrotvarovkami, speciálními spojkami nebo tvarovkami
- barva trub – černá s modrými proužky s potištěnými značkami běžných metrů
- na potrubí uvedený výrobce, údaje o typu, rozměrech a datu výroby

#### **D.1.2.4 SPOJOVACÍ MATERIÁL**

Ke spojení přírubových tvarovek a armatur budou použity nerezové šrouby, podložky a matice. Nerezové matky budou třídy A-2, nerezové šrouby budou třídy A-4. Šrouby se šestihrannou hlavou s částečným závitem nebo se závitem po celé délce.

Závít bude opatřen speciální vazelinou pro nerezové šrouby, tak aby bylo zajištěno následné povolení matek.

#### **D.1.2.5 ZAKUSOVACÍ TVAROVKY (TVAROVKY S JIŠTĚNÍM PROTI POSUNU)**

- tělo a přitlačný kroužek z tvárné litiny min. GGG40
- vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré nebo tmavočervené barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povlak na bázi tvrzeného epoxidu v tloušťce 0,25 mm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- flexibilní těsnění z pryže EPDM nebo elastomeru
- jisticí nerezové prvky nebo z nekorodujícího materiálu na každém segmentu kroužku.
- šrouby a matice z nerezové oceli s povrchovou úpravou proti zadírání.
- podložky z nerezové oceli s ochrannou krytkou z elastomeru.
- minimální vyosení v každém spoji 4°, spojky 8°.

#### **D.1.2.6 NAVRTÁVACÍ PAS S UZÁVĚREM TYPU ŠOUPĚ A SPOJKOU**

##### **NAVRTÁVACÍ PAS**

- Příruba z tvárné litiny min. GGG40
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem
- Objímka z tvárné litiny min. GGG40 nebo nerezová s pryžovou podložkou
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli
- Těsnění z pryže EPDM

##### **UZÁVĚR TYPU ŠOUPĚ**

- Tělo mosaz.
- Těsnící plochy klínu z pryže EPDM
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena
- Spojení tělesa s víkem je utěsněno „O“ kroužky z pryže EPDM nebo NBR

#### **SPOJKA**

- Mosazná spojka s jištěním proti posunu pro připojení PE potrubí
- Tělo a matice z patentované mosazné slitiny RA 450
- Svěrný a přítlačný kroužek z patentované mosazné slitiny RA 450 nebo nerezové oceli
- Těsnění z pryže NBR

#### **D.1.2.7 ZEMNÍ SOUPRAVY PRO DOMOVNÍ UZÁVĚRY**

- Teleskopická pro plynulé přizpůsobení terénu nebo pevná do nezpevněného terénu.
- Přizpůsobené pro zavěšení v plastové nosné desce poklopu.
- Jehlanový nástavec, objímka vřetene z tvárné litiny GGG 20.
- Prodlužovací tyč z uhlíkové oceli žárově pozinkována.
- Zajišťovací kolík z nerezové oceli.
- Víko, podložka, kryt, ochranná trubka, zasouvací trubka, horní a dolní nosná deska z plastu.
- Kompatibilita s konkrétním typem domovního uzávěru.

#### **D.1.2.8 VENTILOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA**

- materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40
- materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli
- povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou - černý odstín nebo povrchová úprava bitumen
- nápis na víku „VODA“
- výška poklopu min. 210 mm
- třída zatížení D400
- podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE

#### **D.1.2.9 VYTYČOVACÍ VODIČ, SPOJKY**

- konstrukce - měděný vodič, plný
- izolace z PVC zelenožluté barvy
- označení CYY 6 mm<sup>2</sup> (pro řady) a CYY 4 mm<sup>2</sup> (pro přípojky)
- balení po 100 nebo 200 m v krabici nebo na cívce
- spoje vodičů budou provedeny jako nerozebíratelné pomocí speciálních lisovacích kabelových spojek izolovaných teplem smršťovací kabelovou trubičkou s lepidlem, které jsou vhodné pro uložení v zemi.

#### **D.1.2.10 VÝSTRAŽNÁ FÓLIE**

- bílá barva
- šířka 300 mm a min. tl. 0,6 mm